

P16 EVO (KD), P16 EVO AVC

Головки для орбитальной сварки труб с листами

Доработанная серия P16 EVO сочетает в себе экономичность и надежность предшественника с упрощенным управлением и расширенной функциональностью: высочайшее качество сварного шва - воспроизводимое тысячи раз.

Надежность - передача мощности с помощью вращающейся муфты	✓
Регулируется без инструментов - балансировочная подвеска с увеличенным диапазоном регулировки	✓
Гибкое управление - панель управления встроена в рукоятку	✓
Простота эксплуатации - оптимизированная система быстрой смены горелок	✓
Точность - регулировка натяжения проволоки	✓
Массивные винты из нержавеющей стали для точной регулировки горелки и проволочного сопла	✓
Регулируется без инструментов - 3-точечная опора сварочной головки на трубном листе	✓



Сварка между трубами и листами в теплообменниках большого размера с высочайшей точностью и эффективностью

Сварочная головка P16 EVO TIG для сварки труб и листов является результатом постоянного совершенствования хорошо зарекомендовавшей себя серии P. Балансировка без инструментов и встроенная клавиатура управления повышают удобство работы. Использование высококачественных компонентов и материалов поднимает точность воспроизведения сварных швов на новый уровень.

Жидкостное охлаждение до головки горелки обеспечивает стабильное качество сварочного процесса и увеличивает рабочий цикл. Надежность передачи тока повышается благодаря использованию новой графитовой муфты. Головка горелки, которую можно плавно наклонять на угол до 30 градусов, позволяет выполнять сложные работы в ограниченном пространстве.

Особенности:

- Текущая передача: Вращающаяся муфта
- Передача воды с газом: Вращающаяся муфта
- Гибкое управление с помощью панели управления в рукоятке источника питания
- Точная и удобная балансировка благодаря регулируемой без инструментов балансировочной подвеске с увеличенным диапазоном регулировки

- Полностью охлаждаемый жидкостью корпус сварочной головки
- Головка горелки может плавно поворачиваться на угол до 30° (зона уменьшенного диаметра)
- Геометрия сварного шва: Утопленные, скрытые и выступающие трубы
- Трехточечная опора из нержавеющей стали
- Ручная установка положения электрода: Ход +/- 5 мм
- Возможность адаптации к специальным горелкам, например, к коробчатому коллектору, внутренней горелке (с/без холодной проволоки)
- Позиционирование в свариваемой трубе с помощью центрирующего патрона, который устанавливается на оправку (опционально)
- Сварочные головки с устройством подачи холодной проволоки дополнительно оснащаются устройством подачи холодной проволоки, установленным непосредственно на сварочной головке, включая крепежный механизм для стандартной катушки проволоки D 100 мм/1 кг (3,937"/2,2 фунта)
- Устройство подачи проволоки следует за вращающейся осью горелки TIG для предотвращения вращения присадочной проволоки во время ее выхода из сопла
- Включая 3-точечную опору из нержавеющей стали, регулируемую без инструментов

- В комплект входит шланг длиной 7,5 м (24,6 фута) и набор инструментов

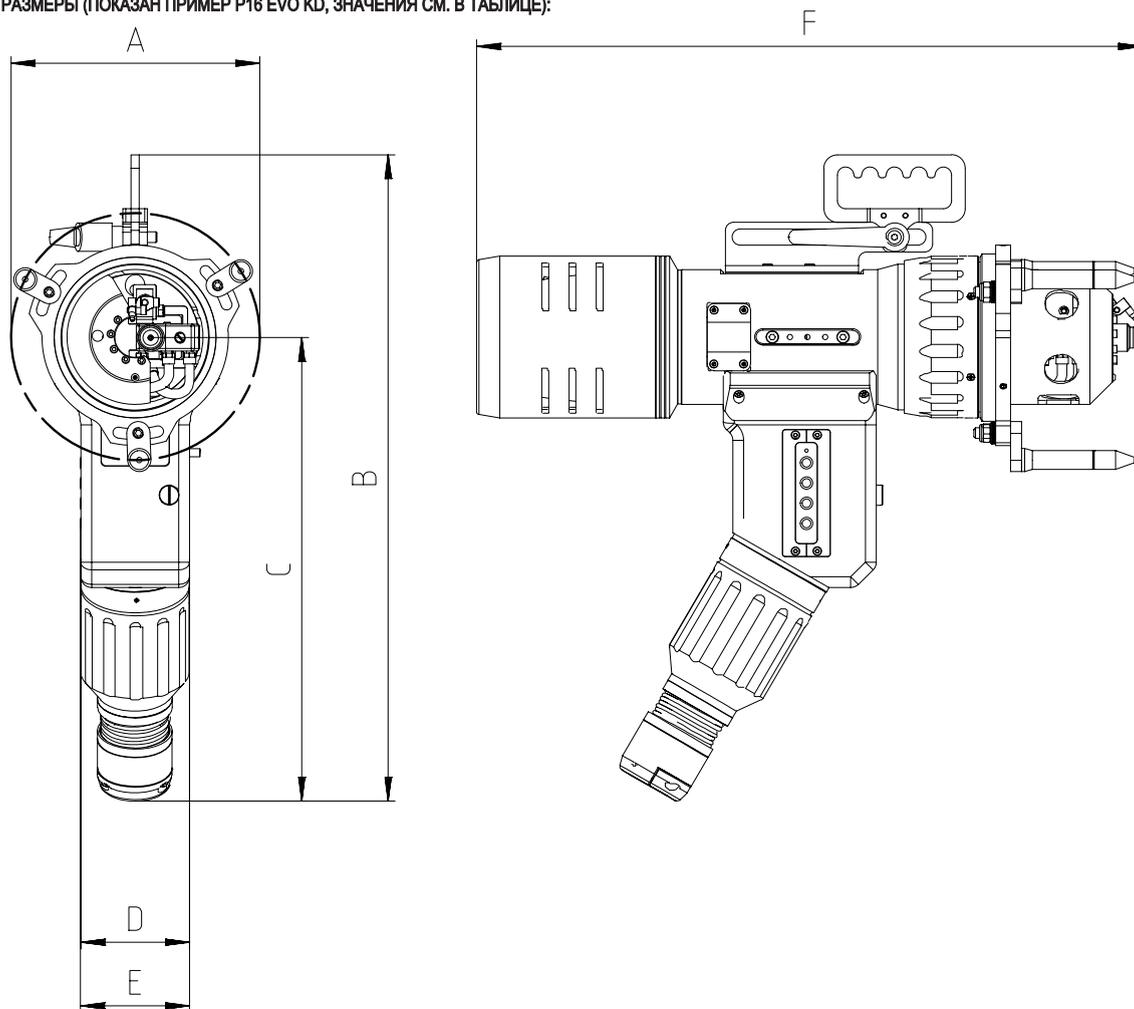
Дополнительные характеристики P16 EVO AVC:

- С электрическим контролем расстояния между дугами (AVC) - может использоваться только в сочетании с источником сварочного тока ORBIMAT 300 CA AVC/OSC.



Встроенная панель управления

РАЗМЕРЫ (ПОКАЗАН ПРИМЕР P16 EVO KD, ЗНАЧЕНИЯ СМ. В ТАБЛИЦЕ):



РАЗМЕРЫ	P16 EVO	P16 EVO KD	P16 EVO AVC
Размер "А"	183,00 mm 7.204 in	183,00 mm 7.204 in	184,00 mm 7.244 in
Размер "В"	478,84mm 19.202 in	478,84mm 19.202 in	478,84mm 19.202 in
Размер "С"	343,40 mm 13.504 in	343,40 mm 13.504 in	344,74 mm 13.572 in
Размер "D"	80,00 mm 3.150 in	80,00 mm 3.150 in	80,00 mm 3.150 in
Размер "Е"	80,20 mm 3.157 in	80,20 mm 3.157 in	80,20 mm 3.157 in
Размер "F"	357,31 mm 14.067 in	489,81 mm 19.284 in	591,50 mm 23.287 in
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	P16 EVO	P16 EVO AVC	
КОД	С холодной проволокой	833 000 001	833 000 002
	Без холодной проволоки	833 000 003	–
От внутреннего до наружного диаметра		10 - 78 mm* 0.394 - 3.071 in*	12 - 100 mm* 0.470 - 3.937 in*
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	P16 EVO	P16 EVO AVC	
Вес машины, включая комплект шлангов	С холодной проволокой	17.5 kg 38.6 lbs	18.3 kg 40.3 lbs
	Без холодной проволоки	16.2 kg 35.7 lbs	–
Вес дополнительного блока проволоки		1.0 kg 2.2 lbs	1.0 kg 2.2 lbs
Дополнительный блок проволоки Ø		0.8 mm 0.03 in	0.8 mm 0.03 in
Длина пакета шлангов		7.5 m 24.6 ft	7.5 m 24.6 ft

* Другие размеры по запросу.

Технические характеристики не являются обязательными. Они не являются гарантией свойств. Производитель оставляет за собой право вносить изменения.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	
Включая:	<ul style="list-style-type: none"> 1 головка для орбитальной сварки между трубами и листами P16 EVO или P16 EVO AVC 1 трехточечная опора 1 транспортировочный кейс 1 набор инструментов 1 комплект инструкций по эксплуатации и список запасных частей Общие указания по технике безопасности Головки для повторной сварки труб
Подходящие аксессуары (приобретаются дополнительно):	<ul style="list-style-type: none"> Центрирующие патроны и оправки Специальные горелки (для оголовков коробок, для задних листов) Оборудование для горелок с быстросменным адаптером Подача холодной проволоки KD Балансировочная пружина Закрытая газовая крышка Передняя обойма Шлифовальные машины для электродов ESG Кабель массы Удлинители шлангового пакета Двойной редуктор давления Вольфрамовые электроды WS2

Головки для орбитальной сварки между трубами и листами

P16 EVO, P16 EVO KD, P16 EVO AVC

Свойства, область применения, технические характеристики и комплект поставки, см. стр. 75.

Следующие принадлежности являются обязательными для использования сварочных головок orbital для сварки труб с листами и заказываются отдельно:

- Оправки и центрирующие патроны
- Кабель массы



P16 EVO KD



P16 EVO AVC KD

ЭЛЕМЕНТ	КОД	ВЕС МАШИНЫ КГ*	ВЕС В УПАК. КГ
Головка для орбитальной сварки труб и листов P16 с холодной проволокой	831 000 001	17.500	26.500
Головка для орбитальной сварки труб и листов P16 без холодной проволоки	831 000 003	16.200	25.100
Головка для орбитальной сварки труб и листов P16 AVC с холодной проволокой	831 000 002	18.300	27.300

* Вес машины с упаковкой шлангов

Подходящие аксессуары (приобретаются дополнительно):

- Центрирующие патроны и оправки, см. стр. 87
- Кабель массы см. стр. 101
- Специальный резак (оголовок коробки/задний лист), см. стр. 85
- Быстросменное адаптерное оборудование для резака, см. стр. 85
- Балансировочная пружина, см. стр. 86
- Закрытая газовая камера см. стр. 86
- Передняя обойма, см. стр. 86
- Пульт дистанционного управления, см. стр. 27

Аксессуары для P16 EVO, P16 EVO AVC

Специальные горелки

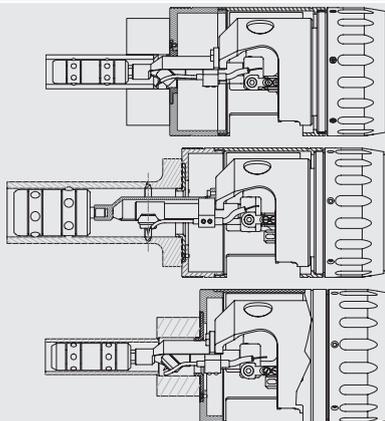
По запросу поставляются отдельные специальные горелки для следующих сварочных позиций:

Горелка с коробчатым оголовком



Горелка с коробчатым оголовком

Внутренняя горелка:
Для сварки утепленных труб и задних листов



ЭЛЕМЕНТ	КОД
Горелка с коробчатым оголовком	по запросу
Внутренняя горелка	по запросу

Быстросменные адаптеры для горелок

С помощью этого быстросменного адаптера можно удобно настроить и быстро заменить горелочное оборудование головок для орбитальной сварки труб и листов P16 и P16 AVC, независимо от горелки.

ЭЛЕМЕНТ	КОД	КГ
Быстросменный адаптер Оборудование для резаков	831 050 019	0.012



Быстросменный адаптер
Оборудование для горелок

Холодная проводка KD (комплекты для дооснащения)

Для переналадки головок для орбитальной сварки "труба - лист" без блока проволоки. Крепление катушки проволоки для стандартных катушек Ø 100 мм/1 кг (3,937"/2,2 фунта).

ЭЛЕМЕНТ	КОД	КГ
Подача холодного провода P16/P16 AVC	831 001 116	1.500

ГОЛОВКИ ДЛЯ ОРБИТАЛЬНОЙ СВАРКИ ТРУБ С ЛИСТАМИ