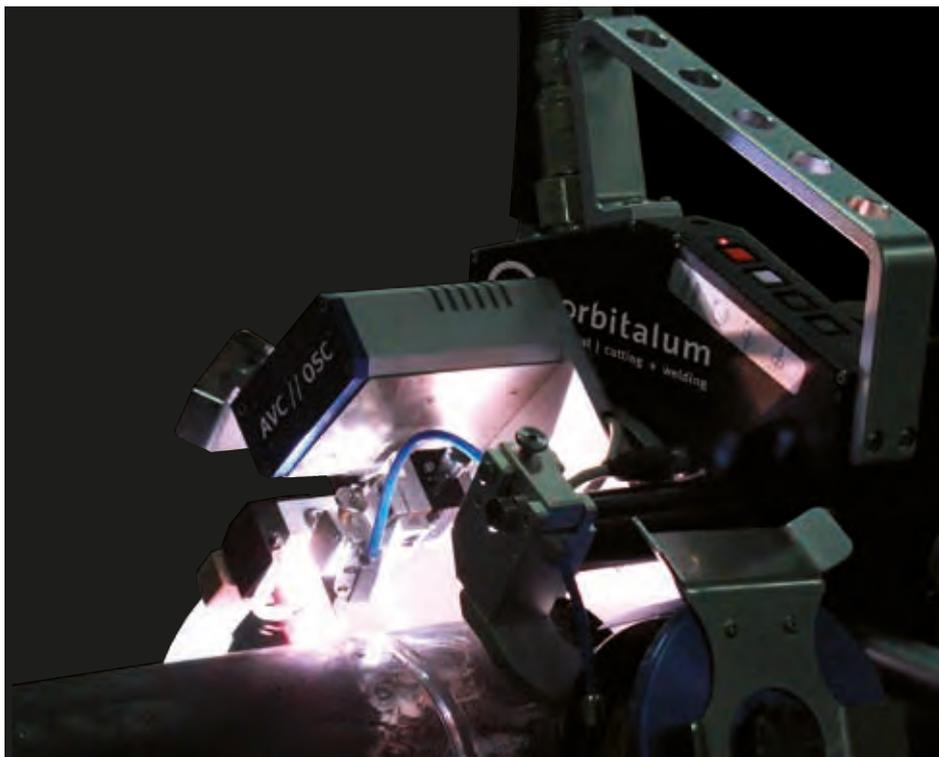


# ORBIWELD TP

## Открытые головки для орбитальной сварки

Серия ORBIWELD TP уникальна по дизайну и функциональности: благодаря приводному двигателю, полностью интегрированному в корпус, реализована чрезвычайно компактная конструкция. Кроме того, концепция привода делает излишним большой и трудоемкий привод обычных сварочных головок. Эта компактная конструкция дает огромные преимущества при мобильных работах на стройплощадке.



TP 400 AVC/OSC



Зажимной узел



### СВОЙСТВА СЕРИИ TP:

- Компактный дизайн без мешающих выступов
- Может использоваться с подачей холодной проволоки и без нее.
- Блок холодной проволоки можно дооснастить на всех головках TP
- Катушка с проволокой для крепления присадочной проволоки при сварке ВИГ холодной проволокой установлена на корпусе сварочной головки для вариантов КДЗ. Это предотвращает разрушительное скручивание проволоки во время сварки.
- Сопло подачи проволоки точно регулируется по вертикали и горизонтали
- Система с открытой дугой
- Бесступенчатый регулируемый зажимной механизм
- Бесступенчато вращающаяся головка горелки TIG с жидкостным охлаждением позволяет выполнять сварку угловых швов или муфт коротких труб.
- Головка горелки TIG закреплена на регулируемом ползунке, что позволяет точно регулировать положение электрода даже в процессе сварки.
- Простая регулировка зажимного узла по диаметру трубы без использования инструментов

• По умолчанию сварочные головки TP 1000 оснащены зажимными пластинами из инструментальной стали, которые обеспечивают оптимальную опору на поверхности трубы. Зажим трубы для ORBIWELD TP 250, TP 400 и TP 600 осуществляется с помощью зажимных губок из нержавеющей стали (1.4305). В дополнение к большей мощности зажима эта новая система зажима обеспечивает еще более простое и точное выравнивание сварочных головок на трубе. Зажимные кулачки для расширения диапазона зажима (TP 400) доступны опционально. Новый зажимной узел можно дооснастить для более старых моделей TP 250, TP 400 и TP 600.

Головки TP легко центрируются на трубе и фиксируются с помощью зажимных рычагов.

- Благодаря кнопкам управления, встроенным непосредственно в корпус сварочной головки, дополнительное дистанционное управление не требуется.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ TP AVC/OSC:

- С осцилляцией (OSC) и электронным управлением дуговым разрядником.

trol (AVC) — только в сочетании со сварочным блоком питания ORBIMAT 300 CA AVC/OSC

- Длина дуги поддерживается механически на постоянном расстоянии; для версий AVC/OSC постоянный шаг расстояния осуществляется автоматически
- Может использоваться для толстостенных труб (многослойная сварка)
- Возможность использования электродвигателя во всем диапазоне номинального диаметра горелки TIG, что исключает необходимость в дополнительном механическом базовом значении по умолчанию при изменении диаметра трубы.
- Макс. путь колебания горелки: 20 мм (0,787 дюйма)
- В комплекте с устройством подачи холодной проволоки, установленным непосредственно на сварочной головке, с креплением для стандартной катушки D 100 мм/1 кг (3,937 дюйма/2,2 фунта).

МОДЕЛЬ	TP 250	TP 250	TP 400	TP 400	TP 400	TP 600	TP 600	TP 600	TP 1000	TP 1000	TP 1000	
С блоком холодной проволоки (КД):		KD4		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100		KD3-100	KD3-100	
С контролем дугового промежутка (AVC) и осциллятором (OSC):					AVC/OSC			AVC/OSC			AVC/OSC	
Код	811 000 001	811 000 005	812 000 010	812 000 011	812 000 012	813 000 001	813 000 005	813 000 002	814 000 001	814 000 005	814 000 002	
Область применения	[мм]	8 - 28 28 - 76.2	8 - 28 28 - 76.2	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	(15)*/30 - 115	70 - 170	70 - 170	70 - 170	120 - 275	120 - 275	120 - 275
	[дюймы]	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	0.315 - 1.102 1.102 - 3.000	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/ 1.181 - 4.528	(0.591)*/1. 181 - 4.528	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	2.756 - 6.693	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827	4.724 - 10.827
Длина электродов	[мм]	18 - 32	18 - 32	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	30 - 55	
	[inch]	0.709 - 1.260	0.709 - 1.260	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	1.181 - 2.165	
Диаметр проволоки*	[мм]	0.8/ 1.0**	0.8/ 1.0**	0.8/ 1.0**	0.8/ 1.0**	0.8/ 1.0**	0.8/ 1.0**	0.8/ 1.0**	0.8/ 1.0**	0.8/ 1.0**	0.8/ 1.0**	
	[дюймы]	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	0.031/ 0.039**	
Вес машины	[кг]	7.0	8.9	11.0	12.5	15.2	13.7	15.2	18.9	22.5	28.7	
включая пакет шлангов	[lbs]	15.4	19.6	24.3	27.6	33.5	30.2	33.5	41.7	49.6	63.3	
Длина пакета шлангов	[м]	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	
	[ft]	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	24.6	
Размер "А":	[мм]	86.00	86.00	108.00	108.00	150.00	147.00	147.00	185.00	215.00	245.00	
	[дюймы]	3.386	3.386	4.252	4.252	5.906	5.787	5.787	7.283	8.465	9.646	
Размер "В" без холодной проволоки КД:	[мм]	86.00	86.00	108.00	-	-	147.00	-	-	215.00	-	
	[дюймы]	3.386	3.386	4.252	-	-	5.787	-	-	8.465	-	
Размер "С": с холодной проволокой КД:	[мм]	-	-	-	180.00	175.00	-	196.00	215.00	-	237.00	
	[дюймы]	-	-	-	7.087	6.890	-	7.717	8.465	-	9.331	
Размер "D":	[мм]	85.00	85.00	120.00	182.00	182.00	140.00	140.00	186.00	170.00	206.00	
	[дюймы]	3.346	3.346	4.724	7.165	7.165	5.512	5.512	7.323	6.693	8.110	
Размер "E":	[мм]	74.00	74.00	90.00	165.00	165.00	97.00	97.00	172.00	146.00	191.00	
	[дюймы]	2.913	2.913	3.543	6.496	6.496	3.819	3.819	6.772	5.748	7.520	
Размер "F":	[мм]	125.00	125.00	200.00	200.00	200.00	202.00	202.00	202.00	270.00	270.00	
	[дюймы]	4.921	4.921	7.874	7.874	7.874	7.953	7.953	7.953	10.630	10.630	
Встроенный пульт дист. управления	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Корпус горелки с жидкостным охл.	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Поворотный корпус горелки	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Муфта ручного вращения ротора	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Точная настройка положения электрода	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Бесступенчатая регулируемая система зажима	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Доп. расширение диапазона зажима	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	
Встроенная подача холодной пров.	○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	
Внешняя подача холодной пров.	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Точная настройка положения пров.	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Электронный контроль дугового промежутка AVC***	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Блок колебаний OSC***	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

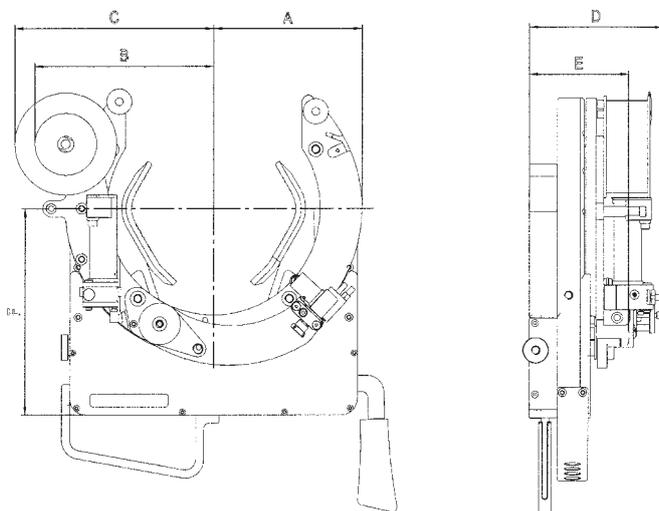
● - Функция включена ○ - Функция не включена ◐ - Функция включена только условно (можно дооснастить)

\* с принадлежностями \*\* Комплекты для переоборудования КД доступны в качестве опции (стр. 66)

\*\*\* Может использоваться только в сочетании с источником питания для орбитальной сварки ORBITALUM 300 CA AVC/OSC.

Технические характеристики не являются обязательными. Они не являются гарантией свойств. Производитель оставляет за собой право вносить изменения.

#### РАЗМЕРЫ (ЗНАЧЕНИЯ, СМ. ТАБЛИЦУ):



#### КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Включая:

- 1 сварочная головка ORBIWELD TP
- 1 транспортировочный кейс
- 1 ручка (TP 1000: 2 шт.)
- 1 набор расширительных кулачков размера 8 - 28 мм/0,315" - 1,102" (только TP 250)
- 1 набор инструментов
- 1 комплект инструкций по эксплуатации и список запасных частей

Подходящие аксессуары (опционально):

- Зажимной узел "B2" (комплекты дооснащения)
- Подачи холодной проволоки КД (комплекты дооснащения)
- Комплекты расширительных кулачков для TP 400
- Кабель управления
- Дистанционное управление
- Электрошлифовальные станки ESG
- Измеритель остаточного кислорода ORBmax
- Формовочный комплект ORBIPURGE
- Заземляющий кабель
- Удлинитель пакетов шлангов
- Вольфрамовые электроды WS2

## Открытые головки для орбитальной сварки OW TP

ORBIWELD TP 250  
ORBIWELD TP 400 (AVC/OSC)  
ORBIWELD TP 600 (AVC/OSC)  
ORBIWELD TP 1000 (AVC/OSC)

Свойства, область применения, технические характеристики и комплект поставки см. на стр. 63.

Следующие аксессуары являются обязательными для использования с головками для орбитальной сварки TP и должны заказываться отдельно:

- Кабель управления, см. стр. 93.
- Кабель заземления, см. стр. 93.

ЭЛЕМЕНТ	С УСТРОЙСТВОМ ПОДАЧИ ХОЛОДНОЙ ПРОВОЛОКИ (KD)	КОД	MACHINE WEIGHT KG**	SHIPPING WEIGHT KG
Открытая головка TP 250	–	811 000 001	7.000	15.600
Открытая головка TP 250	KD 4	811 000 005	8.900	20.000
Открытая головка TP 400	–	812 000 010	11.000	20.000
Открытая головка TP 400	KD3-100	812 000 011	12.500	20.000
Открытая головка TP 400 AVC/OSC*	KD3-100	812 000 012	15.200	24.800
Открытая головка TP 600	–	813 000 010	13.700	23.600
Открытая головка TP 600	KD3-100	813 000 011	15.200	30.000
Открытая головка TP 600 AVC/OSC*	KD3-100	813 000 012	18.900	33.300
Открытая головка TP 1000	–	814 000 001	22.500	38.000
Открытая головка TP 1000	KD3-100	814 000 005	24.000	40.900
Открытая головка TP 1000 AVC/OSC*	KD3-100	814 000 002	28.700	45.300

\* Может использоваться только в сочетании с источником питания ORBIMAT CA AVC/OSC (см. стр. 16).

\*\* Вес машины с пакетом шлангов

### Подходящие аксессуары (опционально):

- Механизмы подачи холодной проволоки KD (комплекты для дооснащения), см. стр. 66.
- Комплекты удлинительных зажимных губок для TP 400, см. стр. 66
- Кабель заземления, см. стр. 93.
- Кабель управления, см. стр. 93.
- Дистанционное управление, см. стр. 21.



ORBIWELD TP 250



ORBIWELD TP 400 KD3-100



ORBIWELD TP 400 AVC/OSC



ORBIWELD TP 600



ORBIWELD TP 1000

ОТКРЫТЫЕ ОРБИТАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ГОЛОВКИ

## Аксессуары для ORBIWELD TP

### Подачи холодной проволоки KD (комплекты дооснащения)

В комплект поставки входят:

- 1 мотор подачи для проволоки Ø 0,8 мм (0,031")
- 1 блок регулировки троса
- 1 проволочная насадка с сердечником (для проволоки Ø 0,8 мм (0,031"))
- 1 крепление катушки проволоки для стандартных катушек Ø 100 мм/1 кг (3,937 дюйма/2,2 фунта). 1 внешний ящик для холодной проволоки (только для KD 4)



КД 4 с открытой крышкой



KD3-100 со стандартным змеевиком Ø 100



KD комплект для дооснащения



Комплект расширительных зажимных губок для TP 400

ЭЛЕМЕНТ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ С	КОД	КГ
Подача холодной проволоки KD 4	TP 250	<b>811 050 001</b>	2.110
Подача холодной проволоки KD3-100*	TP 400*	<b>812 050 061</b>	0.680
Подача холодной проволоки KD3-100	TP 600	<b>813 050 001</b>	0.680
Подача холодной проволоки KD3-100	TP 1000	<b>814 050 008</b>	0.720

\* Сварочные головки должны быть отправлены на дооснащение.

### KD комплекты дооснащения

Для дооснащения подачи холодной проволоки на проволоку Ø 1,0 мм (0,039").

ЭЛЕМЕНТ	МОЖНО ИСПОЛЬЗОВАТЬ С	КОД	КГ
К-т дооснащения KD для проволоки Ø 1,0 мм	TP 250	<b>811 050 046</b>	0.115
К-т дооснащения KD для проволоки Ø 1,0 мм V2*	TP 400/600/1000 incl. AVC/OSC	<b>812 050 076</b>	0.115

\* Обратите внимание на номер серии, см. выше.

### Комплекты распорных зажимных кулачков

Комплекты расширительных губок из нержавеющей стали доступны только для TP 400 для расширения диапазона зажима до мин. 15,00 мм (0,591").

ЭЛЕМЕНТ	ВЕРСИЯ	ТРУБА НАРУЖ. Ø [MM]	КОД	КГ
К-т расширительных зажимных губок для TP 400	Нержавеющая сталь	15.00 - 30.00	<b>812 002 005</b>	0.520

### Другие принадлежности для орбитальной сварки

- Электрошлифовальные станки ESG, см. стр. 86.
- Измеритель остаточного кислорода ORBmax, см. стр. 90.
- Формовочный комплект ORBIPURGE, см. стр. 93.
- Удлинители пакетов шлангов, см. стр. 94.
- Вольфрамовые электроды WS2, см. стр. 94.
- Принадлежности для горелки и холодной проволоки, см. стр. 97.
- Кабель заземления, см. стр. 93.