

DVR

Поворотные устройства для
TIG орбитальной сварки

Сварочные поворотные столы

Поворотные устройства Orbitalum для механической орбитальной сварки TIG представляют собой надежное и эффективное решение для сварки вращающихся заготовок, коротких фитингов и фитингов.



Сварочный поворотный стол DVR 100 с источником питания ORBIMAT 165 CA



Идеально подходит для сварки фитингов



Сварочный поворотный стол DVR 50

Трехкулачковый патрон для точного позиционирования и фиксации заготовки

Компактные поворотные столы для промышленного производства или для гибкого использования в мастерских — в сочетании с источником питания серии ORBIMAT сварочная система высочайшей точности и, тем не менее, чрезвычайно проста в обращении.

Все источники питания для орбитальной сварки от Orbitalum автоматически определяют поворотные столы и их свойства, так что оператору нужно только вызвать заданную программу сварки и запустить процесс перед началом сварки.

Сварочные поворотные столы доступны в различных версиях и при необходимости могут быть оснащены различными опциями. Благодаря устойчивой конструкции даже массивные заготовки можно позиционировать без проблем. При этом осуществляется мощный зажим без деформации заготовки.

В то время как качество сварного шва остается на постоянно высоком уровне, физическая нагрузка на оператора значительно снижается.

Результат:
максимальная надежность и производительность.

Преимущества с первого взгляда:

- Поворотный стол можно бесступенчато наклонять от 0 до 90°.
- Центрированный зажимной трехкулачковый патрон из закаленной и полированной стали.
- Доступны трехкулачковые токарные патроны для различных диапазонов зажима.
- Прочная стальная конструкция, превосходно подходящая для использования даже в экстремальных технологических условиях.
- Устойчивая поворотная подставка для горелки
- Трехкоординатная факельная опора
- Держатель шарового шарнира для механизированной горелки TIG
- Механизированная горелка TIG 250 A с жидкостным охлаждением
- Дистанционное управление для большего удобства оператора
- (доступно опционально)
- Поддача холодной проволоки для проволоки Ø 0,8 мм (0,031 дюйма) и 1,0 мм (0,039 дюйма) для сварки холодной проволокой (опционально)
- Современный функциональный дизайн
- Блок управления дуговым промежутком для автоматического контроля и удержания дугового промежутка (AVC = Arc Voltage Control)

- Сокращение времени сварки при неизменно высоком качестве
- Совместим со всеми источниками питания серии ORBIMAT.

Наиболее важные преимущества

DVR поворотные устройства:

- ✓ Бесступенчатый поворот до 90°
- ✓ Высококачественный трехкулачковый патрон
- ✓ 3-осевая поддержка резака
- ✓ Модульная расширяемая конструкция
- ✓ Выбор направления вращения
- ✓ Опциональная модернизация
- ✓ холодной проволоки
- ✓ Система быстрой замены проволоки
- ✓ Горелка с жидкостным охлаждением



Прочная стальная конструкция, превосходно подходящая для использования даже в экстремальных технологических условиях

Горелка с жидкостным охлаждением

Трёхлапчатый токарный патрон (приобретается отдельно)

Кабель управления и кабель заземления (приобретаются отдельно)

Кабель управления и кабель заземления (приобретаются отдельно)

Подача холодной проволоки DVR (комплекты дооснащения) для сварки холодной проволокой, включая двигатель подачи и блок регулировки проволоки

СВОЙСТВА И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Код	855 000 011	855 000 012	855 000 001	855 000 002
ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Макс. нагрузка в горизонтальном положении (заготовка + токарный патрон), не более:	50 кг (110 lbs)	50 кг (110 lbs)	100 кг (220 lbs)	100 кг (220 lbs)
Размеры:	300 x 300 x 395 мм (11.8 x 11.8 x 15.6 in)	300 x 300 x 395 мм (11.8 x 11.8 x 15.6 in)	600 x 570 x 695 мм (23.6 x 22.4 x 27.4 in)	600 x 570 x 695 мм (23.6 x 22.4 x 27.4 in)
Расстояние от пола до оси вращения:	279 мм (11 in)	279 мм (11 in)	590 мм (23.2 in)	590 мм (23.2 in)
Поворотный стол можно бесступенчато наклонять от 0 до 90°.	●	●	●	●
Фиксация с помощью двух зажимных рычагов	●	●	●	●
Поворотная пластина – Ø наружный диаметр:	300 мм (11.81 in)	300 мм (11.81 in)	400 мм (15.75 in)	400 мм (15.75 in)
Полый вал Ø наружный диаметр:	30 мм (1.18 in)	30 мм (1.18 in)	125 мм (4.9 in)	125 мм (4.9 in)
Встроенная силовая муфта сварки для передачи массы на поворотную пластину	●	●	●	●
Встроенная вилка сварочного тока для подключения кабеля заземления	●	●	●	●
Концевой выключатель для установки нуля и калибровки скорости	●	●	●	●
Консоль стойки для установки стойки непосредственно на проигрыватель	○	○	●	●
Монтажные отверстия для крепления к полу	●	●	●	●
Коробка распред. сигналов с возможностью подключения кабеля управления ORBITAT-DVR, двигателем поворот. стола, концевым выкл., подачи холодной проволоки и дист. упр. OWH BASIC	●	●	●	●
Рычаг наклона для выбора направления вращения	●	●	●	●
ПОДСТАВКА	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Стойка сварочной горелки, установленная на консоли	○	○	●	●
Стойка сварочной горелки крепится отдельно	●	●	○	○
Базовый зажим с монтажными отверстиями для крепления в месте использования	●	●	○	○
Габаритные размеры стойки наружный диаметр x длина:	50 x 1200 мм (2 x 47.2 in)	50 x 1200 мм (2 x 47.2 in)	50 x 1200 мм (2 x 47.2 in)	50 x 1200 мм (2 x 47.2 in)
Размеры удлинителя наружный диаметр x длина:	50 x 800 мм (2 x 31.5 in)	50 x 800 мм (2 x 31.5 in)	50 x 800 мм (2 x 31.5 in)	50 x 800 мм (2 x 31.5 in)
Выдвижной поворотный узел с магнитным стопором для фиксации положения сварки	●	●	●	●
Возможна грубая рег. с помощью зажимного рычага, вкл. узел поперечного зажима	●	●	●	●
Трёхкоординатная опора для точной рег. горелки. Регулировки: каждые 50 мм	●	●	●	●
Держатель горелки с шаровой головкой	●	○	●	○
МАШИННАЯ ГОРЕЛКА	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Механизированный резак с жидкостным охлаждением и длиной шланг-пакета 4 м	●	●	●	●
Допустимая нагрузка: постоянный ток: 250 А, переменный ток: 180 А при 100% ED	●	●	●	●
Вкл. стандартное оборудование горелки для электрода диаметром 2,4 мм	●	●	●	●
ЛИНЕЙНЫЙ БЛОК AVC*	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Блок управления дуговым промежутком для автоматического упр. и удержания дугового промежутка	○	●	○	●
Линейный ход: 55 мм	○	●	○	●
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	DVR 50	DVR 50 AVC	DVR 100	DVR 100 AVC
Сварочный поворотный стол серии DVR (без токарного патрона)	шт. 1	1	1	1
Подставка	шт. 1	1	1	1
Коробка распределения сигналов	шт. 1	1	–	–
Машинный резак с оборудованием	шт. 1	1	1	1
AVC Линейный блок	шт. –	1	–	1
Адаптер подключения сварочного тока	шт. 1	1	1	1
Инструкции по эксплуатации и список запасных частей	к-т 1	1	1	1

● - Функция включена ○ - Функция не включена ● - Функция включена только условно

* Может использоваться только в сочетании с источниками тока для орбитальной сварки ORBITAT 300 CA AVC/OSC, а также с кабелем заземления для источников тока 300 CA AVC/OSC.

Технические характеристики не являются обязательными. Они не являются гарантией свойств. Производитель оставляет за собой право вносить изменения.

Сварочные вертушки

DVR

Свойства, область применения, технические характеристики и объем поставки, см. со стр. 80.

Следующие аксессуары являются обязательными для использования сварочных поворотных столов и должны заказываться отдельно:

- Кабель управления (см. стр. 83)
- Кабель заземления (см. стр. 83)
- Трёхкулачковый токарный патрон (см. стр. 83)



Сварочный поворотный стол DVR 50



Сварочный поворотный стол DVR 100

ЭЛЕМЕНТ	Код	ВЕС МАШИНЫ КГ	ВЕС ПОСТАВКИ КГ
Сварочный поворотный стол DVR 50	855 000 011	45.00	
Сварочный поворотный стол DVR 50 AVC*	855 000 012	50.00	
Сварочный поворотный стол DVR 100	855 000 001	100.00	
Сварочный поворотный стол DVR 100 AVC*	855 000 002	105.00	
Сварочный поворотный стол DVR 100 AVC/OSC*	855 000 003	105.00	

* Может использоваться только в сочетании с источником питания ORBIMAT CA AVC/OSC (см. стр. 16).

Подходящие аксессуары (опционально):

- Трёхкулачковый токарный патрон, см. стр. 83
- Кабель управления, см. стр. 83.
- Кабель заземления, см. стр. 83.
- Пульт дистанционного управления OWH BASIC, см. стр. 84.
- Пульт дистанционного управления ORBIMAT, см. стр. 21.
- Подача холодной проволоки DVR, см. стр. 84.
- Набор адаптеров для подключения сварочного тока, см. стр. 95.