

MRA

Труборез по металлу

Резка труб в одно мгновение.

Труборез для металлических труб особенно подходит для резки в труднодоступных местах и для процессов резки, которые не должны приводить к образованию стружки.



Для ручной резки металлических труб в любом положении. Простота в использовании - превосходство, когда речь идет о безопасности.

Запатентованная технология резки MRA основана на кольцах определенного диаметра и гибких многоцелевых режущих цепях.

Эти два компонента, изготовленные из закаленной износостойкой стали, позволяют:

- Высокий срок службы компонентов
- Направление режущей цепи под прямым углом вокруг трубы
- Прогон MRA по роликам на хомутах
- Низкие колебания рук
- Резка труб из специальной нержавеющей стали

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Бездеформационная и прямоугольная
- Без тока и без скоса
- В самом маленьком пространстве и в любом положении

РЕЗАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

- Высоколегированная сталь (специальная нержавеющая сталь, материал № от 1,40... до 1,45...)
- Нелегированная и низколегированная сталь
- Литые материалы
- Цветные металлы

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		MRA
КОД		790 008 001
Наружный диаметр трубы	[мм]	25.0 - 254.0
	[дюйм]	0.984 - 10.000
Толщина стенки*	[мм]	0.8 - 3.0
	[дюйм]	0.031 - 0.118
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		MRA
Размеры	[мм]	450 x 105
	[дюйм]	17.7 x 4.1
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ		MRA
Труборез по металлу MRA	шт	1
Жесткий кейс для переноски	шт	1
Шестигранник	шт	1
Соединительный зажим	шт	1
Рабочие перчатки	пара	1
Инструкции по эксплуатации	шт	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не являются гарантией свойств. Мы оставляем за собой право вносить изменения.

* В зависимости от материала. Для высоколегированных сталей максимальная толщина стенки изготавливается 2,0 - 2,5 мм (0,079–0,098 дюйма)



MRA



MRA режущая цепь



MRA хомуты

Труборез по металлу

MRA

Режущие цепи и хомуты необходимо заказывать отдельно.

ЭЛЕМЕНТ	КОД	ВЕС ТРУБОРЕЗА КГ	ВЕС В УПАКОВКЕ КГ
Труборез по металлу MRA	790 008 001	3.100	8.000

MRA режущая цепь

С режущими роликами из закаленной износостойкой стали.

ЭЛЕМЕНТ	ДИАМЕТР ТРУБЫ		РЕЖУЩИЕ РОЛИКИ [ШТУК]	КОД	КГ
	[ММ]	[ДУЙМЫ]			
MRA режущая цепь	25.0 - 114.3	0.984 - 4.500	15	790 008 018	0.500
MRA режущая цепь	114.3 - 254.0	4.500 - 10.000	16	790 008 041	0.900

MRA хомуты

Попарно из закаленной стали. На каждый размер трубы требуется одна пара манжет. Другие размеры воротника по запросу.

ДИАМЕТР ТРУБЫ		КОД	КГ	ДИАМЕТР ТРУБЫ		КОД	КГ
[ММ]	[ДУЙМЫ]			[ММ]	[ДУЙМЫ]		
25.0	0.984	790 008 102	0.650	80.0	3.150	790 008 233	1.375
25.4	1.000	790 008 104	0.655	84.0	3.300	790 008 240	1.690
29.0	1.142	790 008 103	0.705	85.0	3.350	790 008 245	1.750
33.7	1.330	790 008 105	0.885	88.9	3.500	790 008 250	1.780
38.1	1.500	790 008 130	0.955	100.0	3.937	790 008 255	1.970
40.0	1.575	790 008 135	0.955	101.6	4.000	790 008 260	2.025
42.4	1.670	790 008 140	1.005	104.0	4.095	790 008 270	1.925
44.5	1.752	790 008 150	1.052	108.0	4.252	790 008 280	2.100
48.3	1.900	790 008 155	1.100	110.0	4.330	790 008 285	2.150
50.0	1.970	790 008 160	1.130	114.3	4.500	790 008 290	2.295
50.8	2.000	790 008 165	1.140	129.0	5.080	790 008 315	2.800
52.0	2.050	790 008 175	1.190	139.7	5.500	790 008 325	3.000
53.0	2.087	790 008 180	1.150	150.0	5.906	790 008 333	3.375
54.0	2.125	790 008 185	1.100	152.4	6.000	790 008 335	3.232
57.0	2.244	790 008 190	1.210	154.0	6.060	790 008 340	3.365
60.3	2.375	790 008 195	1.315	160.0	6.300	790 008 355	3.520
63.5	2.500	790 008 200	1.375	165.0	6.496	790 008 360	4.125
65.0	2.559	790 008 203	1.375	168.3	6.625	790 008 365	3.600
70.0	2.755	790 008 215	1.445	204.0	8.030	790 008 380	4.375
73.0	2.874	790 008 220	1.480	219.1	8.625	790 008 385	4.680
75.0	2.950	790 008 225	1.600	228.6	9.000	790 008 387	4.890
76.1	2.996	790 008 230	1.560	254.0	10.000	790 008 390	5.420

Другие аксессуары

- Складной верстак, см. стр. 80

ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСКИ