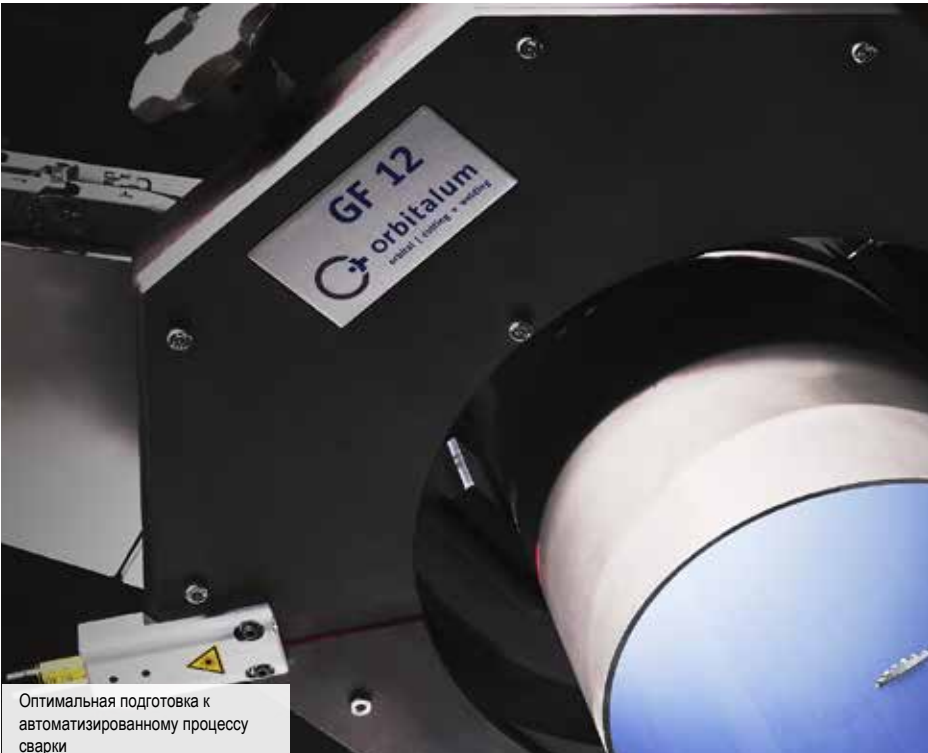


# GF 8, GF 12 (AVM/MVM)

## Станки для резки и снятия фаски с труб

Экономичная обработка труб с помощью передовых технологий от Orbitalum Tools!

Резка и скашивание за секунды труб из высоколегированной стали (спецстали), низколегированной и нелегированной стали, литых материалов, пластмасс и цветных металлов по методике «планетарной резки».



Прямоугольный, без заусенцев и холодный процесс обработки	✓
Бездеформационная зажимная система для тонкостенных и толстостенных труб	✓
Оптимальная подготовка к автоматизированному процессу сварки	✓
Прочная конструкция с мощным приводом	✓
Уникальный автоматически управляемый процесс погружения	✓
Многоточечный зажим трубы	✓
Быстрая настройка размера трубы	✓
Регулировка скорости резки	✓
Быстрая смена инструмента	✓

Оптимальная подготовка к автоматизированному процессу сварки

**«Повышение безопасности за счет стоячей трубы - вращающийся инструмент».** Надежная технология «планетарной резки» является важной особенностью, характерной для трубрезных станков ORBITALUM.

Пильный диск погружается в разрез и движется по орбите вокруг трубы. Преимущество этого в том, что маленькое пильное полотно позволяет резать трубу большого диаметра без нагревания трубы.

**Инновационный принцип зажима за счет многоточечного зажима трубы:** Бездеформационный зажим позволяет легко и быстро резать трубы в зависимости от материала с толщиной стенки от 2 до 10 мм. (0,079–0,394 дюйма). Вы можете обрабатывать все высоколегированные, нелегированные и низколегированные стали, алюминий, медь, латунь, отожженные литые трубы, обычные конструкционные стали, черные и оцинкованные стальные трубы и пластик. При желании пользователь, помимо чисто ручного управления, может выбрать между ручным (MVM) и автоматическим (AVM) модулем подачи. Последнее оптимизирует результат резки, увеличивает срок службы инструментов и снижает физическую нагрузку на оператора. Результат: максимальная надежность и производительность.

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Опционально с модулем подачи AVM или MVM для автоматической или механизированной разделительной резки, что снижает физическую нагрузку на оператора.
- Оптимальное действие инструмента только в одной точке трубы соответственно.
- Оптимизированный контроль скорости (40–215 об/мин), идеально подходящий для резки высокопроизводительных материалов (Hastelloy®, P91 и т. д.)
- Эргономичная рукоятка двигателя, обеспечивающая безопасное положение оператора
- Отдельная резка за считанные секунды
- Снятие фаски с концов труб в процессе резки или отдельно
- Повышение производительности
- Увеличенный срок службы инструментов
- Повышенная защита от коррозии благодаря зажимным губкам из нержавеющей стали (входят в комплект)
- Кабель вкл. штекерное соединение с быстроразъемной муфтой для простой и быстрой замены силовых кабелей

### ВАРИАНТЫ ПОДАЧИ:

Станок для резки и снятия фаски с **автоматическим модулем подачи AVM\***: интеллектуальное управление AVM постоянно отслеживает усилие подачи в зависимости от требуемой производительности. После завершения процесса резки AVM автоматически выключается. Непреднамеренный запуск предотвращается блокировкой перезапуска. Станки для резки труб и снятия фаски с модулем ручной подачи MVM\*: Дополнительный модуль на станке упрощает обработку труб с помощью ручного маховика. Это обеспечивает легкое вращение головки машины вокруг трубы с минимальным усилием и постоянной подачей.



Дополнительно с модулем подачи AVM или MVM

Модуль питания MVM

Оптимизированный диапазон скоростей благодаря новому двигателю

Планетарный принцип резки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Код	[230 V]	790 045 095	790 045 001	790 045 069	790 047 095	790 047 001	790 047 069
	[120 V]	790 045 096	790 045 007	790 045 082	790 047 096	790 047 007	790 047 082
Наружный диаметр трубы	[мм]	114 - 230	114 - 230	114 - 230	157 - 325	157 - 325	157 - 325
	[дюйм]	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	4.488 - 9.055	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795	6.181 - 12.795
Толщина стенок в зависимости от материала	[мм]	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10	2 - 10
	[дюйм]	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394	0.079 - 0.394
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 63 мм)	[мм]	137	137	137	190	190	190
	[дюйм]	5.394	5.394	5.394	7.480	7.480	7.480
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 80 мм)	[мм]	132	132	132	185	185	185
	[дюйм]	5.197	5.197	5.197	7.283	7.283	7.283
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 80 мм)	[мм]	120	120	120	173	173	173
	[дюйм]	4.724	4.724	4.724	6.811	6.811	6.811
Внутренний Ø трубы мин.(пильный диск Ø 100 мм)	[мм]	100	100	100	153	153	153
	[дюйм]	3.937	3.937	3.937	6.024	6.024	6.024
Материалы	Специальная сталь (любое содержание Cr и Mo); специальная нержавеющая сталь (с любым содержанием Cr и Mo); специальная сталь (Cr < 12 % и Mo < 2,5 %; Cr < 20 % и Mo = 0 %); цементируемые стали, быстрорежущие стали, термообработанные стали, стали для подшипников качения, инструментальные стали; черная и оцинкованная стальная труба; общестроительная сталь; отожженная литая труба (GGG); алюминий; латунь; медь; пластик (PE, PP, PVDE, PVC)						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Мощность	[kW]	1.8	1.9	1.8	1.8	1.9	1.8
	[hp]	2.41	2.54	2.41	2.41	2.54	2.41
Мощность AVM	[kW]	–	0.05	–	–	0.05	–
	[hp]	–	0.07	–	–	0.07	–
Встроенная электронная регулировка скорости со стабилизацией скорости	[rpm]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Головка с вращающейся скоростью AVM	[rpm]	–	0.1 - 2.3	–	–	0.1 - 1.8	–
Макс. крутящий момент режущей головки с AVM	[Nm]	–	165	–	–	210	–
Класс защиты	[Class]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Уровень шума на рабочем месте	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Уровень вибрации (согласно DIN EN 28662, Part 1)	[m/s²]	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5
Сетевой предохранитель	[A]	16	16	16	16	16	16
Габаритные размеры (LxWxH)	[мм]	778 x 430 x 485	918 x 430 x 485	788 x 430 x 485	940 x 374 x 592	1,070 x 374 x 592	1,090 x 374 x 592
	[дюйм]	30.6 x 16.9 x 19.1	36.1 x 16.9 x 19.1	31.0 x 16.1 x 19.1	37.0 x 14.7 x 23.3	42.1 x 14.7 x 23.3	42.9 x 14.7 x 23.3
Вес станка**	[кг]	102.5	110.0	104.6	138.6	146.1	140.7
	[lbs]	225.9	242.5	230.6	305.6	322.1	310.2
Версии (однофазный переменный ток)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
		120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz	120 V, 50/60 Hz
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ		GF 8	GF 8 AVM*	GF 8 MVM*	GF 12	GF 12 AVM*	GF 12 MVM*
Станок для резки и снятия фаски с труб	шт	1	1	1	1	1	1
Транспортировочный кейс	шт	1	1	1	1	1	1
Пильный диск (код 790 043 018)	шт	1	1	1	1	1	1
Монтажная пластина	шт	1	1	1	1	1	1
Линейный лазер с крепежными винтами и 10 кнопочными элементами 1,5 В (код 790 142 124)	шт	1	1	1	1	1	1
Набор ключей инструмента	к-т	1	1	1	1	1	1
Смазка для пильных полотен GF TOP (790 060 228)	шт	1	1	1	1	1	1
Специальное трансмиссионное масло (790 041 030)	шт	1	1	1	1	1	1
Инструкция по эксплуатации	шт	1	1	1	1	1	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не являются гарантией свойств. Производитель оставляет за собой право вносить изменения.

\* Модуль автоматической или ручной подачи AVM/MVM уже установлен на труборезе при поставке.

\*\* Вес без упаковки и аксессуаров.



GF 8

GF 8 AVM

GF 8 MVM

GF 12

GF 12 AVM

GF 12 MVM

## Машины для резки труб и снятия фасок

### GF 8. GF 12 (AVM/MVM)

Характеристики. Область применения. технические характеристики и комплект поставки. см. со стр. 13.

ЭЛЕМЕНТ	ВЕРСИЯ	КОД	ВЕС ТРУБОРЕЗА КГ	ВЕС ПОСТАВКИ КГ
GF 8	230 V. 50/60 Hz EU	<b>790 045 095</b>	102.500	149.000
GF 8	120 V. 50/60 Hz EU/US	<b>790 045 096</b>	102.500	149.000
GF 8 AVM	230 V. 50/60 Hz EU	<b>790 045 001</b>	110.000	165.000
GF 8 AVM	120 V. 50/60 Hz EU/US	<b>790 045 007</b>	110.000	165.000
GF 8 MVM	230 V. 50/60 Hz EU	<b>790 045 069</b>	103.000	153.000
GF 8 MVM	120 V. 50/60 Hz EU/US	<b>790 045 082</b>	103.000	153.000
GF 12	230 V. 50/60 Hz EU	<b>790 047 095</b>	138.600	177.000
GF 12	120 V. 50/60 Hz EU/US	<b>790 047 096</b>	138.600	177.000
GF 12 AVM	230 V. 50/60 Hz EU	<b>790 047 001</b>	146.000	205.000
GF 12 AVM	120 V. 50/60 Hz EU/US	<b>790 047 007</b>	146.000	205.000
GF 12 MVM	230 V. 50/60 Hz EU	<b>790 047 069</b>	140.700	200.000
GF 12 MVM	120 V. 50/60 Hz EU/US	<b>790 047 082</b>	140.700	200.000

### Подходящие аксессуары:

- Пильные полотна и косые фрезы. см. со стр. 26
- Высококачественные смазочные материалы для пиления и фрезерования, см. стр. 22.
- Специальное трансмиссионное масло, см. стр. 22.
- Запасной кабель с поворотным контактом, см. стр. 23.
- Пластины быстрого монтажа с винтовыми зажимами, см. стр. 23.
- Мобильная рабочая станция, см. стр. 23.
- Базовый блок подачи труб и дополнительный блок, см. со стр. 24.



GF 8, GF 12



GF 8 AVM, GF 12 AVM



GF 8 MVM, GF 12 MVM