

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Станки для резки и снятия фаски с труб

Труборез для точной резки за считанные секунды. Уже более 50 лет производители установок полагаются на стандарт, установленный Orbitalum в области подготовки концов промышленных труб:

От химической промышленности, биотехнологической промышленности, фармацевтической промышленности, пищевой промышленности и производства напитков до энергетического машиностроения и судостроения.



Серия GF устанавливает стандарты в орбитальной обработке труб! Многочисленные инновационные функции в сочетании с эргономичным дизайном дают вам значительные преимущества в промышленной подготовке трубопроводных систем

Прямоугольный, без заусенцев и холодный процесс обработки



Бездеформационная зажимная система для тонкостенных и толстостенных труб



Оптимальная подготовка к автоматизированному процессу сварки



Прочная конструкция с мощным приводом



Уникальный автоматически управляемый процесс погружения



Снятие фаски с концов труб в процессе резки или отдельно



Высокая рентабельность, повышенная производительность



Долгий срок службы инструмента



Детали с антрацитовым покрытием обеспечивают лучшие характеристики скольжения и защиту от коррозии.



Предпосылкой для продуктивной и качественной сварки труб автоматизированной орбитальной технологией является точная, прямоугольная и разрез без заусенцев, а также идеальная фаска на конце трубы. Простая в обращении и точная резка за считанные секунды, серия GF обрабатывает трубные материалы из высоколегированной стали (нержавеющей), низколегированной и нелегированной стали, литых материалов, пластмасс и цветных металлов по процедуре «планетарной резки». При этом осуществляется мощный зажим без деформации заготовки.

При желании пользователь, помимо чисто ручного управления, может выбирать между ручным (MVM) и автоматическим (AVM) модулем подачи. Последнее оптимизирует результат резки, увеличивает срок службы инструментов и снижает физическую нагрузку на оператора. Результат: максимальная надежность и производительность.

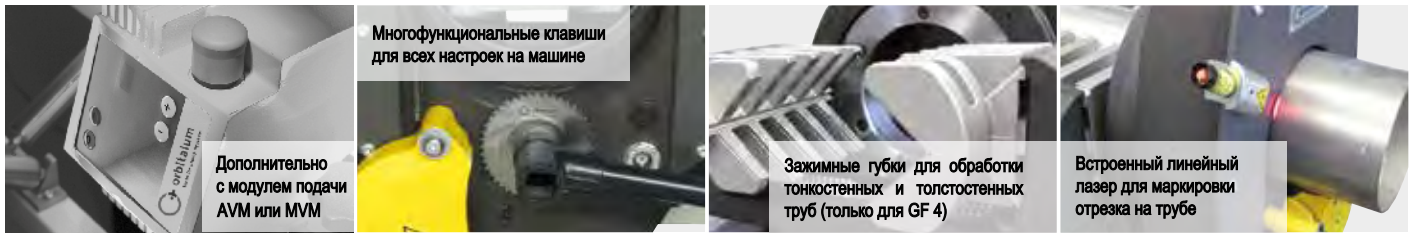
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Включен набор колпачков из нержавеющей стали для предотвращения контактной коррозии.
- Опционально с модулем подачи AVM или MVM для автоматической или механизированной разделительной резки, что снижает физическую нагрузку на оператора.
- Блокировка поворотного механизма защищает от несанкционированного использования и кражи
- Эргономически оптимизированная рукоятка двигателя позволяет улучшить положение оператора, а также резать отводы труб без переналадки.
- Встроенный линейный лазер для отметки точки среза
- Зажимные кулачки для замены на короткие отрезки шлангов и для безвибрационной резки труб меньшего размера (только для GF 4)
- Многофункциональные клавиши для всех настроек на машине
- Оптимизированный контроль скорости (40–215 об/мин), идеально подходящий для резки высокопроизводительных материалов (Hastelloy®, P91 и т. д.)
- Штекерное соединение с быстроразъемным соединением: простая и быстрая замена кабеля питания

- Оптимизированная защита от стружки защищает от отлетающей стружки; защита от стружки для GF 4 с отверстием для складной линейки для измерения длины трубы

ВАРИАНТЫ ПОДАЧИ:

Станок для резки и снятия фаски с автоматическим модулем подачи AVM*: Интеллектуальное управление AVM постоянно отслеживает усилие подачи в зависимости от требуемой производительности. После завершения процесса резки AVM автоматически выключается. Непреднамеренный запуск предотвращается блокировкой перезапуска. Станки для резки труб и снятия фаски с модулем ручной подачи MVM*: Дополнительный модуль на станке упрощает обработку труб с помощью ручного маховика. Это обеспечивает легкое вращение головки машины вокруг трубы с минимальным усилием и постоянной подачей.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Код	[230 V] [120 V]	790 142 001 790 142 002	790 142 011 790 142 012	790 142 021 790 142 022	790 143 001 790 143 002	790 143 011 790 143 012	790 143 021 790 143 022
Наружный диаметр трубы	[мм] [дюйм]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21.3 - 168.3 0.839 - 6.626	21.3 - 168.3 0.839 - 6.626	21.3 - 168.3 0.839 - 6.626
Толщина стенки в зависимости от материала	[мм] [дюйм]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1.5 - 15 0.059 - 0.591	1.5 - 15 0.059 - 0.591	1.5 - 15 0.059 - 0.591
Внутр. Ø трубы мин. (пильный диск Ø 63 мм) Внутр. Ø трубы мин. (пильный диск Ø 2.480")	[мм] [дюйм]	21 0.827	21 0.827	21 0.827	30 1.181	30 1.181	30 1.181
Внутр. Ø трубы мин. (пильный диск Ø 68 мм) Внутр. Ø трубы мин. (пильный диск Ø 2.677")	[мм] [дюйм]	16 0.630	16 0.630	16 0.630	25 0.984	25 0.984	25 0.984
Внутр. Ø трубы мин. (пильный диск Ø 80 мм) Внутр. Ø трубы мин. (пильный диск Ø 3.150")	[мм] [дюйм]	4 0.157	4 0.157	4 0.157	13 0.512	13 0.512	13 0.512
Внутр. Ø трубы мин. (пильный диск Ø 100 мм) Внутр. Ø трубы мин. (пильный диск Ø 3.937")	[мм] [дюйм]	- -	- -	- -	0 0	0 0	0 0
Материалы	Специальная сталь (любое содержание Cr и Mo); специальная нержавеющая сталь (с любым содержанием Cr и Mo); специальные стали (Cr < 12 % и Mo < 2,5 %; Cr < 20 % и Mo = 0 %); цементируемые стали, быстрорежущие стали, термообработанные стали, стали для подшипников качения, инструментальные стали; черная и оцинкованная стальная труба; общестроительная сталь; отожженная литая труба (GGG); алюминий; латунь; медь; пластик (PE, PP, PVDE, PVC)						
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Мощность	[kW]	1.8	1.9	1.8	1.8	1.9	1.8
	[hp]	2.41	2.54	2.41	2.41	2.54	2.41
Мощность AVM	[kW]	-	0.05	-	-	0.05	-
	[hp]	-	0.07	-	-	0.07	-
Встроенная электронная регулировка скорости со стабилизацией скорости	[rpm]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Головка с вращающейся скоростью AVM	[rpm]	-	0.1 - 3.9	-	-	0.3 - 3.5	-
Крутящий момент головки машины макс. с AVM	[Nm]	-	101	-	-	353	-
Класс защиты	[Class]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Уровень шума на рабочем месте	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Уровень вибрации (согласно DIN EN 28662, часть 1)	[m/s ²]	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5	< 2.5
Сетевой предохранитель на месте	[A]	16	16	16	16	16	16
Размеры (LxVxH)	[mm]	480 x 325 x 680	480 x 325 x 810	480 x 325 x 780	574 x 352.7 x 920	574 x 352.7 x 972	574 x 352.7 x 920
	[inch]	18.9 x 12.8 x 26.8	18.9 x 12.8 x 31.9	18.9 x 12.8 x 30.7	22.6 x 13.9 x 36.2	22.6 x 13.9 x 38.3	22.6 x 13.9 x 36.2
Вес машины прибл.**	[kg]	55.0	64.5	60.0	92.7	101.7	97.8
	[lbs]	121.2	142.2	132.2	204.4	224.2	215.6
Версии (однофазный переменный ток)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Станок для резки и снятия фаски с труб	шт.	1	1	1	1	1	1
Транспортировочный кейс	шт.	1	1	1	1	1	1
Набор заглушек из нержавеющей стали	шт.	1	1	1	1	1	1
Полотно пилы Код	шт.	1 (790 042 064)	1 (790 042 064)	1 (790 042 064)	1 (790 043 018)	1 (790 043 018)	1 (790 043 018)
Монтажная пластина	шт.	1	1	1	1	1	1
Линейный лазер с крепежными винтами и 10 кнопочными элементами 1,5 В (790 142 124)***	шт.	1	1	1	1	1	1
Набор ключей с принадлежностями	набор	1	1	1	1	1	1
Спец. трансмиссионное масло (790 041 030)	шт.	1	1	1	1	1	1
Смазка для пильных полотен GF TOP (790 060 228)	шт.	1	1	1	1	1	1
Инструкции по эксплуатации	шт.	1	1	1	1	1	1

Технические характеристики не являются обязательными. Они не являются гарантией свойств. Мы оставляем за собой право вносить изменения.

- * Модуль автоматической или ручной подачи AVM/MVM уже установлен на труборезе при поставке.
- ** Вес без упаковки и аксессуаров. Для GF 4 и GF 6 (AVM/MVM)
- *** Линейный лазер поставляется отдельно и должен быть установлен на машине перед вводом в эксплуатацию.



ТЕХНОЛОГИЯ РЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСОК

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Свойства, область применения, технические характеристики и комплект поставки см. со стр. 99.

ИТЕМ	ВЕРСИЯ	КОД	ВЕС СТАНКА КГ	ВЕС В УПАКОВКЕ КГ
GF 4	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 001	61.300	88.000
GF 4	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 002	61.300	88.000
GF 4 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 011	70.500	98.000
GF 4 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 012	70.500	98.000
GF 4 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 142 021	66.600	98.000
GF 4 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 142 022	66.600	98.000
GF 6	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 001	92.700	140.000
GF 6	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 002	92.700	140.000
GF 6 AVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 011	101.700	153.000
GF 6 AVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 012	101.700	153.000
GF 6 MVM	230 V, 50/60 Hz EU	790 143 021	97.800	147.000
GF 6 MVM	120 V, 50/60 Hz EU/US	790 143 022	97.800	147.000

Подходящие аксессуары

- Пильные полотна и фрезы для фасок, см. со стр. 26.
- Высококачественные смазочные материалы для пиления и фрезерования, см. стр. 22.
- Специальное трансмиссионное масло, см. стр. 22.
- Запасной кабель с поворотным контактом, см. стр. 23.
- Пластины быстрого монтажа с винтовыми зажимами, см. стр. 23.
- Мобильная рабочая станция, см. стр. 23.
- Базовый блок подачи труб и дополнительный блок, см. со стр. 24.
- Складной верстак, см. стр. 80.



GF 4, GF 6



GF 4 AVM, GF 6 AVM



GF 4 MVM, GF 6 MVM