

TAF — это трубрезный станок и фаскосниматель нового поколения с инновационной системой блокировки цепного типа, которая обеспечивает отличную устойчивость во время работы.

Снятие фаски

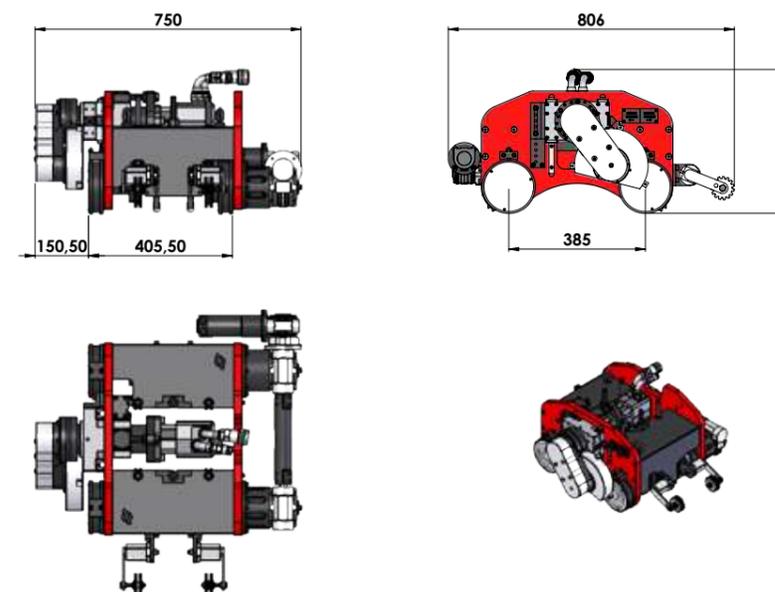


Резка



Сочетание двух боковых цепей и центрального направляющего ремня обеспечивает высокую точность и высококачественную отделку на всех этапах работы. Простая и быстрая настройка и оригинальный дизайн являются дополнительным преимуществом этой модели. Система тяги использует резиновые колеса с высоким сцеплением, которые позволяют агрегату работать в любом положении.  
Доступные моторизации: пневматические и гидравлические.

## РАЗМЕРЫ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

			ГИДРАВЛИКА
Мощность главного двигателя	KW	8	-
Мощность тягового двигателя	KW	2	-
Общая мощность	KW	10	-
Скорость вращения пильного диска Ø160	RPM (min/max)	450÷490	с пильным полотном Ø 160
Скорость вращения пильного диска для резки фасок Ø80	RPM	510	с пильным полотном Ø 80
Скорость подачи машины во время фазы резки	мм/мин (min/max)	50÷180	проверьте прилагаемую схему
Скорость подачи станка во время фазы снятия фаски	мм/мин	600	с пильным полотном Ø 80
Глубина реза в конфигурации снятия фаски	мм	/	проверьте прилагаемую схему
Угол фаски α	°	0.5°÷45°	-
Непрерывный шум во время работы на расстоянии 5 м	(dB A)	70÷75	См. примечание.
Максимальный уровень шума на расстоянии 5 м	(dB B)	80÷85	См. примечание.
Вес машины	кг	150	Без дополнительных устройств
Вес комплекта для снятия фаски	кг	27	Без пильного диска
Вес комплекта для резки	кг	9	Без пильного диска